

C.2 外观检测项目

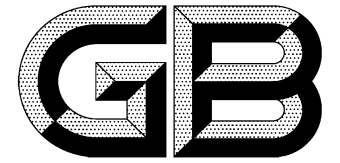
曝露试验外观变化检测项目详见 C.2。

表 C.2 曝露试验外观检测内容表

材料	检测项目																		
	光泽	颜色	粉化	裂纹	起泡	长霉	斑点	沾污	锈蚀	爆孔	变软	变硬	剥落	起霜	渗析物	细裂	变形	脆化	其他
涂层	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0	0		0			0
塑料	0	0	0	0	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0
人造革	0	0				0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0
纺织品	0	0				0	0	0							0			0	0
橡胶	0	0	0	0		0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0

注：标有“0”为检测项目。

GB/T 31973—2015

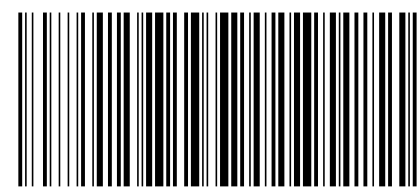


中华人民共和国国家标准

GB/T 31973—2015

汽车非金属材料及部件 自然曝露试验方法

Natural weathering exposure tests for automotive
non-metallic materials and parts



GB/T 31973-2015

版权专有 侵权必究

*

书号: 155066 · 1-51384

定价: 18.00 元

2015-09-11 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附 录 C
(规范性附录)
老化定义、外观检测项目

C.1 老化定义

试样曝露常出现的老化现象及其定义详见表 C.1。

表 C.1 各种老化现象的定义描述

名称	英文缩写	老化定义描述
起泡	BL	试样表面不连续的似人皮肤表面水泡的凸起现象。可能由涂层下基材腐蚀或树脂表面缺陷造成
粉化	CH	试验表面出现粉状物外观的劣化现象
细裂	CK	没有穿透至底层或基材的表层细小裂纹
开裂	CR	贯穿或未贯穿试样外表面或其整个厚度的裂缝。处于裂纹两侧壁之间的聚合物是完全分离的
裂纹	CZ	试样表面或潜表层的网状细裂或较深的裂纹。由聚合物表面密度降低所造成桥搭的表面裂纹
变色	DC	初始颜色的改变(a^* 或 b^* 或两者均改变)
膨胀	EP	在至少一个方向上比试验前状态的尺寸伸长
渗析物	ED	出现在试样表面可见的固态或液态物质。是样品内部的一种或多种物质组分渗析到表面的现象
退色	F	着色的颜色强度衰减(主要是 L^* 值增加)
光泽变化	GC	表面反射指数的变化
针孔	PH	试样表面出现直径小于 0.5 mm 的孔。对于薄膜制品针孔贯穿整个厚度
分离	SP	层压制品层间分离、粘接组件中部件局部脱落或在相似材料中分离成薄层
收缩	SH	在至少一个方向上比试验前状态的尺寸缩短
虎皮花纹	TS	在表面明显可见的像老虎皮纹似的平行条纹
起皱	WR	试样表面呈现有规律的小波幅波纹形式的皱纹
翘卷(曲)	W	与表面缺陷不同的基本形状的改变。也指塑料制品的变形
发黄	Y	趋向黄颜色变化。表现为稍黄的色调(即 b^* 值增加)
表面粗糙	BA	试样表面分布着不规则形状的凸起颗粒的现象
剥落	P	试样表面一层或多层脱离其下层,或者表面覆盖层完全脱离底材的现象
脆化	EM	试样由于老化而致使其柔韧性变坏的现象
长霉	MG	在湿热环境中,试样表面滋生各种霉菌的现象
斑点	S	试样表面出现一种或多种不同于原来颜色的斑点现象
起霜	BL	试样表面出现乳白色似霜附着物的现象,起霜的初始阶段很容易用湿布将霜擦去

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

汽车非金属材料及部件

自然曝露试验方法

GB/T 31973—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 26 千字
2015 年 10 月第一版 2015 年 10 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-51384 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

表 B.1 (续)

部件总成	部件车上位置	I 非吸能玻璃		II 吸能玻璃	
		控制温度 ℃	温度校正 辐射能量 MJ/m ²	控制温度 ℃	温度校正 辐射能量 MJ/m ²
立柱护板及 模塑装饰件	B 立柱和卡车 C 立柱(装饰条以上)背窗式以下(垂直面)	93	3 200	85	1 700
	B 立柱和卡车 C 立柱(装饰条以下)(垂直面)	85	420	85	210
	后窗以下(水平面)	102	4 200	85	1 700
	A 立柱、运输车 C 立柱和卡车 D 立柱(水平面)	102	5 900	93	3 200
	A 立柱、运输车 C 立柱和卡车 D 立柱(垂直面)	85	3 800	85	2 100
门内饰板	装饰条和座椅扶手(水平面)	93	3 800	85	2 100
	更低(垂直面)	85	420	85	210
仪表板总成	上部(水平面)	110	7 800	102	4 200
	更低但装饰条上部(垂直面)	85	1 700	85	1 300
	更低,装饰条以下(垂直面)	85	1 300	85	630

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。
 本标准由工业和信息化部提出。
 本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。
 本标准起草单位:海南热带汽车试验有限公司、中国第一汽车股份有限公司技术中心、国家汽车质量监督检验中心(襄阳)、一汽-大众汽车有限公司。
 本标准主要起草人:李小寅、陈海燕、王建兵、李菁华、杨兆国、柳立志、张岳。